

**Comunicato stampa Sensor Instruments**

Giugno 2020

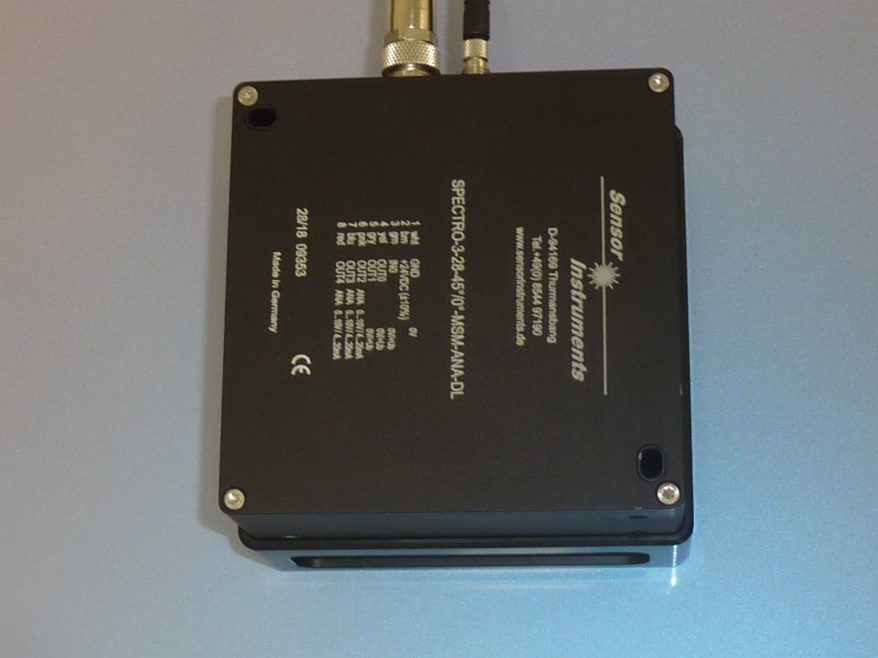
**Misurazione del colore di piastre metalliche verniciate**

**08.06.2020. Sensor Instruments GmbH:** Sulle piastre metalliche il colore deve essere misurato subito dopo la verniciatura. Si tenga conto che sono presenti sia superfici lucide che superfici molto opache e che il valore del colore deve essere determinato indipendentemente dal grado di lucentezza. Inoltre la misurazione deve essere effettuata inline, da un lato per soddisfare il controllo al 100% e dall’altro per contrastare il più tempestivamente possibile un’eventuale deviazione cromatica presente.

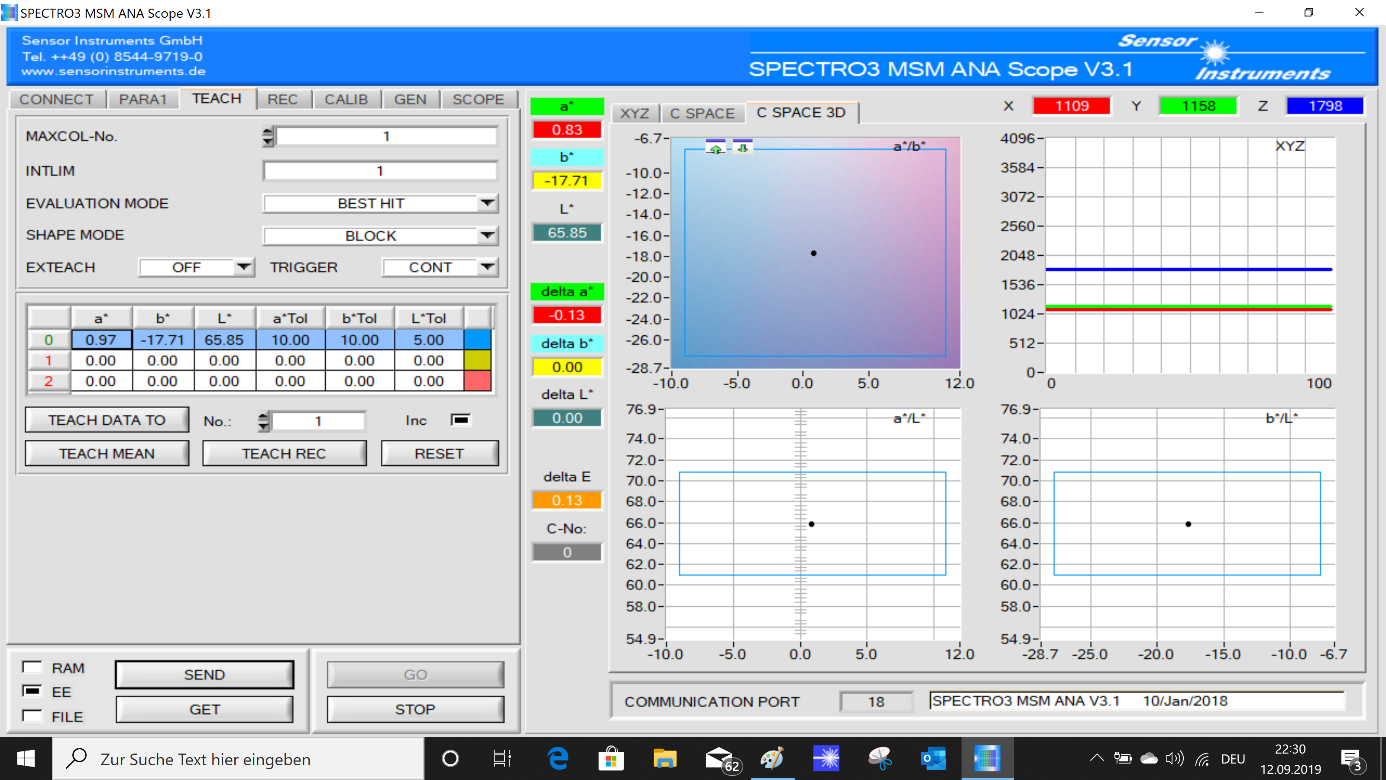
Come sensore colorimetrico si raccomanda uno strumento della **serie SPECTRO-3** che funziona secondo il metodo 45°/0° (**SPECTRO-3-28-45°/0°-MSM-ANA-DL**). La distanza dalla superficie dell'oggetto è di 28 mm e l'illuminazione ad anello di luce diurna viene diretta sull’oggetto a 45°, mentre il colore viene rilevato a 0° rispetto alla normale. La differenza di lucentezza delle diverse superfici dell'oggetto viene compensata il più possibile e il colore può quindi essere rilevato come "esente da lucentezza" con una precisione di dE=0,3.

 **** ****

Misurazione del colore su piastre metalliche subito dopo il processo di rivestimento con SPECTRO-3-28-45°/0°-MSM-ANA-DL

 ****

Il sensore di misurazione del colore SPECTRO-3-28-45°/0°-MSM-ANA-DL funziona secondo il metodo a 45°/0°

****

"Istruire" il sensore colorimetrico SPECTRO-3-28-45°/0°-MSM-ANA-DL utilizzando il software Windows® SPECTRO3-MSM-ANA-Scope

**Contatto:**

Sensor Instruments  
Entwicklungs- und Vertriebs GmbH  
Schlinding 11  
D-94169 Thurmansbang  
Telefono +49 8544 9719-0  
Telefax +49 8544 9719-13  
info@sensorinstruments.de